ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

«ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ»

Уровень профессионального образования
Среднее профессиональное образование

Образовательная программа
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

На базе основного общего образования

Квалификации выпускника
«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
«Газосварщик»

Организация-разработчик: **ГБПОУ МО «Наро-Фоминский техникум»**

Экспертные организации: **ООО «Арнег»**

Утверждено протоколом Федерального учебно-методического объединения по УГПС 15.00.00: ____от 25.07.2022 № 24_____
(реквизиты утверждающего документа)

Зарегистрировано в государственном реестре примерных основных образовательных программ: _____63_____
(регистрационный номер)

_Приказ ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 29.07.2022
(реквизиты утверждающего документа)

2022 год

Настоящая основная образовательная программа «ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ» (далее - ООП-П) по профессии среднего профессионального образования (далее – ООП-П, ООП-П СПО) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50.

ООП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ООП-П содержит обязательную часть образовательной программы для работодателя и предполагает вариативность для сетевой формы реализации образовательной программы.

Согласовано:	Утверждаю:
Директор ООО «Арнег» Лаццарин Вальтер _____	Заместитель директора по УР ГБПОУ МО «Наро-Фоминский техникум» В.Д. Фоменко _____

Содержание

Раздел 1. Общие положения.....4

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы с учетом сетевой формы реализации программы 5

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника.....6

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы 7

4.1. Общие компетенции.....7

4.2. Профессиональные компетенции 9

Раздел 5. Структура образовательной программы.....16

5.1. Учебный план 16

5.3. Календарный учебный график.....21

5.4. Рабочая программа воспитания.....27

5.5. Календарный план воспитательной работы 27

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы.....28

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы.....28

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы ...39

6.3. Требования к практической подготовке обучающихся.....41

6.4. Требования к организации воспитания обучающихся 42

6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы 42

6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы.....43

Раздел 7. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации 43

Раздел 8. Разработчики примерной основной образовательной программы.... Ошибка! Закладка не определена.

Приложение 1 Модель компетенций выпускника

Приложение 2 Программы профессиональных модулей

Приложение 3 Программы учебных дисциплин/междисциплинарных модулей

Приложение 4 Рабочаяпрограмма воспитания

Приложение 5 Примерные оценочные материалы для ГИА

Раздел 1 Общие положения

1.1 Настоящая ООП-П по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 (далее – ФГОС, ФГОС СПО).

ООП-П определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности.

ООП-П разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования образовательной организацией на основе требований федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования и ФГОС СПО с учетом получаемой профессии. При разработке образовательной программы учитывают сквозную реализацию общеобразовательных дисциплин.

Для реализации образовательной программы на базе среднего общего образования блок общеобразовательных дисциплин не учитывается.

1.2. Нормативные основания для разработки ООП-П:

Общие:

– Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

– Приказ Минпросвещения России от 08 апреля 2021 г. № 153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования»;

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);

– Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

– Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся».

– Постановление Правительства РФ от 13 октября 2020 г. N 1681 "О целевом обучении по образовательным программам среднего профессионального и высшего образования" (с изменениями и дополнениями);

– Приказ Минобрнауки России от 17.05.2022 № 336 (ред. от 01.06.2021) "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования и установлении соответствия отдельных профессий и специальностей среднего профессионального образования, указанных в этих перечнях профессиям и специальностям среднего профессионального образования, перечни которых утверждены приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 октября 2013 г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 17.06.2022 № 68887).

1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ООП-П:

ФГОС СПО – федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ООП-П – основная образовательная программа «Профессионалитет»;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР – личностные результаты;

ПС – профессиональный стандарт,

ОТФ – обобщенная трудовая функция;

ТФ – трудовая функция;

ОП –общепрофессиональный цикл/общепрофессиональная дисциплина;

П – профессиональный цикл;

МДМ – междисциплинарный модуль;

ПМ – профессиональный модуль;

МДК – междисциплинарный курс;

ДЭ – демонстрационный экзамен;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы с учетом сетевой формы реализации программы

Программа сочетает обучение в образовательной организации и на рабочем месте в организации или на предприятии с широким использованием в обучении цифровых технологий.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Газосварщик».

Выпускник образовательной программы по квалификации «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Газосварщик». осваивает общие виды деятельности:

Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки;

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;

Газовая сварка (наплавка).

Направленность образовательной программы, при сетевой форме реализации программы, конкретизирует содержание образовательной программы путем ориентации на следующие виды деятельности:

Наименование направленности (в соответствии с квалификацией работодателя)	Вид деятельности (по выбору) в соответствии с направленностью
ООО «Арнег»	
ВД сформированные ОО совместно с работодателями	
Машиностроение	Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки
	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом
	Газовая сварка (наплавка)

Получение образования по профессии допускается только в профессиональной образовательной организации или образовательной организации высшего образования.

Формы обучения: очная.

Срок получения образования по образовательной программе, реализуемой на базе среднего общего образования по квалификации: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом», «Газосварщик» – 2 года 10 месяцев.

Объем программы по освоению программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 4350 академических часов, со сроком обучения 2 года 10 месяцев.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

3.2. Модель компетенций выпускника как совокупность результатов обучения взаимосвязанных между собой ОК и ПК, которые должны быть сформированы у обучающегося по завершении освоения основной профессиональной образовательной программы Профессионалитета (приложение 1).

3.3. Соответствие видов деятельности профессиональным модулям и присваиваемой квалификации:

Наименование видов деятельности	Наименование профессиональных модулей
1	2
Виды деятельности	
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПМ. 01 Подготовительные, сборочные операции перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся электродом
Газовая сварка (наплавка)	ПМ.03 Газовая сварка (наплавка)

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенции	Формулировка компетенции	Код	Знания, умения
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Уо 01.01	**Умения:** распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;
		Зо 01.01	**Знания:** актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить;
ОК 2	Организовывать собственную деятельность исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	Уо 02.01	**Умения:** оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)
		Зо 02.01	**Знания:** алгоритмы выполнения работ исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	Уо 03.01	**Умения:** Анализировать рабочую ситуацию
		Уо 03.02	Осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности
		Уо 03.03	Нести ответственность за результаты своей работы
		Зо 03.01	**Знания:** основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;
		Зо 03.02	алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях
		Зо 03.03	порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного	Уо 04.01	**Умения:** определять необходимые источники информации

	выполнения профессиональных задач	Уо 04.02	оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач;
		Зо 04.01	**Знания:** номенклатура информационных источников, применяемых
		Зо 04.02	формат оформления результатов поиска информации, современные средства и устройства информатизации
ОК 5	Использовать информационно-коммуникативные технологии в профессиональной деятельности	Уо 05.01	**Умения:** использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач
		Зо 05.01	**Знания:** порядок применения цифровых средств и программного обеспечения в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	Уо 06.01	**Умения:** организовывать работу коллектива и команды;
		Уо 06.02	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности
		Зо 06.01	**Знания:** психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности
		Зо 06.02	значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности);
		Зо 06.03	основы проектной деятельности
ОК 7	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, применять стандарты антикоррупционного поведения	Уо 07.01	**Умения:** описывать значимость своей специальности;
		Уо 07.02	применять стандарты антикоррупционного поведения
		Зо 07.01	**Знания:** сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;
		Зо 07.02	значимость профессиональной деятельности по профессии (специальности);
		Зо 07.03	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
ОК 8	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	Уо11.01	**Умения:** рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;
		Зо11.01	**Знания:** основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности;
		Зо11.03	основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности

ОК 09	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности	**Умения: п**рименять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение
		Знания: современные средства и устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в профессиональной деятельности.
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	**Умения:** понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы; участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы; строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности; кратко обосновывать и объяснить свои действия (текущие и планируемые); писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы; основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика); лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности; особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере	**Умения:** выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; **о**пределять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования;
		Знание: основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты

4.2. Профессиональные компетенции

Виды деятельности	**Код и наименование компетенции**	**Код**	**Показатели освоения компетенции**
Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ПК 1.1 Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций	Н 1.1.01	**Навыки/практический опыт:** выполнения типовых слесарных операций, применяемых при подготовке деталей перед сваркой;
		Н 1.1.02	выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений
		У 1.1.01	**Умения:** использовать ручной и механизированный инструмент зачистки сварных швов и

			удаления поверхностных дефектов после сварки
		З 1.1.01	**Знания:** основы теории сварочных процессов (понятия: сварочный термический цикл, сварочные деформации и напряжения)
	ПК 1.2 Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно – технологическую документацию по сварке	Н 1.2.01	**Навыки/практический опыт:** выполнения сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку на прихватках
		У 1.2.01	**Умения:** проверять работоспособность и исправность оборудования поста для сварки
		З 1.2.01	**Знания:** классификацию и общие представления о методах и способах сварки
	ПК 1.3 Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки	Н 1.3.01	**Навыки/практический опыт:** эксплуатирования оборудования для сварки
		У 1.3.01	**Умения:** использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
		З 1.3.01	**Знания:** основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
		З 1.3.02	влияние основных параметров режима и пространственного положения при сварке на формирование сварного шва
	ПК 1.4 Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки	Н 1.4.01	**Навыки/практический опыт:** выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева свариваемых кромок
		У 1.4.01	**Умения:** выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке
		З 1.4.01	**Знания:** основные типы, конструктивные элементы, разделки кромок; основы технологии сварочного производства;
		З 1.4.02	виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки
	ПК 1.5 Выполнять сборку и	Н 1.5.01	**Навыки/практический опыт:** выполнения зачистки швов после

	подготовку элементов конструкции под сварку		сварки
		У 1.5.01	**Умения:** применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку
		З 1.5.01	**Знания:** основные правила чтения технологической документации;
		З 1.5.02	типы дефектов сварного шва
	ПК 1.6 Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку	Н 1.6.01	**Навыки/практический опыт:** использования измерительного инструмента для контроля геометрических размеров сварного шва
		У 1.6.01	**Умения:** подготавливать сварочные материалы к сварке
		З 1.6.02	**Знания:** причины возникновения и меры предупреждения видимых дефектов
	ПК 1.7 Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла	Н 1.7.01	**Навыки/практический опыт:** определения причин дефектов сварочных швов и соединений
		У 1.7.01	**Умения:** зачищать швы после сварки
		З 1.7.01	**Знания:** способы устранения дефектов сварных швов; правила подготовки кромок изделий под сварку;
		З 1.7.02	устройство вспомогательного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения
	ПК 1.8 Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки	Н 1.8.01	**Навыки/практический опыт:** предупреждения и устранения различных видов дефектов в сварных швах
		У 1.8.01	**Умения:** пользоваться производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения трудовых функций
		З 1.8.01	**Знания:** правила сборки элементов конструкции под сварку;
		З 1.8.02	порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
		З 1.8.03	устройство сварочного оборудования, назначение, правила его эксплуатации и область применения

	ПК 1.9 Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	Н 1.9.01	**Навыки/практический опыт:** чтения чертежей и спецификаций, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI*
		У 1.9.01	**Умения:** пользоваться чертежами и спецификациями, оформленными в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI *
		З 1.9.01	**Знания:** правила технической эксплуатации электроустановок;
		З 1.9.02	классификацию сварочного оборудования и материалов;
		З 1.9.03	основные принципы работы источников питания для сварки
	ПК 1.10 Читать сварочные чертежи с учетом цифровых технологий, соблюдая требования цифровой безопасности	Н 1.10.01	**Навыки/практический опыт:** чтения производственно-технологической документации сварочных процессов, оформленной в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI *
		У 1.10.01	**Умения:** пользоваться производственно-технологической документацией сварочных процессов, оформленной в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI *
		З 1.10.01	**Знания:** конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI*
		З 1.10.02	правила чтения технологической документации, оформленной в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, и требованиями ТО WSR/WSI *

Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.1 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Н 2.1.01	**Навыки/практический опыт:** проверки оснащенности сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
		Н 2.1.02	проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
		У 2.1.01	**Умения:** проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
		З 2.1.01	**Знания:** основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах;
		З 2.1.02	основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом
	ПК 2.2 Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	Н 2.2.01	**Навыки/практический опыт:** проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
		Н 2.2.02	подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
		У 2.2.01	**Умения:** настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
		З 2.2.01	**Знания:** сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом
	ПК 2.3 Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных	Н 2.3.01	**Навыки/практический опыт:** настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

	деталей	Н 2.3.02	выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций
		У 2.3.01	**Умения:** выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва
		З 2.3.01	**Знания:** технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва
	ПК 2.4 Выполнять дуговую резку различных деталей	Н 2.4.01	**Навыки/практический опыт:** выполнения дуговой резки
		У 2.4.01	**Умения:** владеть техникой дуговой резки металла
		З 2.4.01	**Знания:** основы дуговой резки;
		З 2.4.02	причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом
Газовая сварка (наплавка)	ПК 5.1 Выполнять газовую сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	Н 5.1.01	**Навыки/практический опыт:** проверки оснащённости сварочного поста газовой сварки (наплавки) плавлением;
		Н 5.1.02	проверки работоспособности и исправности оборудования поста газовой сварки (наплавки) плавлением
		У 5.1.01	**Умения:** проверять работоспособность и исправность оборудования для газовой сварки (наплавки) плавлением
		З 5.1.01	**Знания:** основные группы и марки материалов, свариваемых газовой сварки (наплавкой) плавлением;
		З 5.1.02	сварочные (наплавочные) материалы для газовой сварки (наплавки) плавлением;
		З 5.1.03	устройство сварочного и вспомогательного оборудования для газовой сварки (наплавки) плавлением

	ПК 5.2 Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	Н 5.2.01	**Навыки/практический опыт:** проверки наличия заземления сварочного поста газовой сварки (наплавки) плавлением;
		Н 5.2.02	подготовки и проверки сварочных материалов для газовой сварки (наплавки) плавлением
		У 5.2.01	**Умения:** настраивать сварочное оборудование для газовой сварки (наплавки) плавлением
		З 5.2.01	**Знания:** технику и технологию газовой сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
		З 5.2.02	порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла
	ПК 5.3 Выполнять сварку газовую наплавку	Н 5.3.01	**Навыки/практический опыт:** настройки оборудования для газовой сварки (наплавки)
		Н 5.3.02	газовой сварки (наплавки)
		У 5.3.01	**Умения:** выполнять газовой сварки (наплавки) плавлением простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва
		З 5.3.01	**Знания:** причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (направляемых) изделиях;
		З 5.3.02	причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

Примечание: * - практический опыт, знания и умения, соответствующие требованиям ТО WSR/WSI.

WSR – WorldSkills Russia, WSI – WorldSkills International

План учебного процесса
15.01.05 Сварщики

№№ п,п	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)								Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)					
									Самостоятельная учебная работа, в т.ч. индивидуальные проекты	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем							I курс		II курс		III курс	
										Всего учебной нагрузки	Нагрузка на дисциплины и МДК		Индивидуальный проект	По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 17 нед.	4 сем. 23нед.	5 сем. 17 нед.	6 сем. 23нед.
		1	2	3	4	5	6				Теоретическое обучение	лаб. и практ. занятий										
1	2	3								4	6	7					8	9	10	11	12	13
	Общеобразовательный цикл																					
	Общеобразовательные учебные дисциплины																					
ОДБ.00	**Базовые учебные дисциплины**																					
ОДБ.01.	Русский язык		з	д/з	Э			171		171	**105**	52			8	6	**38**	**46**	**37**	**36**	0	0
ОДБ.02	Литература			з	д/з			228		228	**168**	60					**50**	**65**	**51**	**62**		0
ОДБ.03	Иностранный язык			з	д/з			195		195	**6**	189					**40**	**58**	**42**	**55**		0
ОДБ.04	История			з	д/з			192		192	**132**	60					**33**	**66**	**40**	**53**		0
ОДБ.05	Физическая культура			з	д/з			171		171	**15**	156					**44**	**46**	**39**	**42**		
ОДБ.06	ОБЖ			з	д/з			80		80	**60**	20								**80**	0	0
ОДБ.07	Астрономия		з					42		42	**34**	8					0	**42**	0		0	0
ОДБ.08	Родная литература	з	д/з					78		78	**69**	9					0	**78**			0	0
	ИТОГО по базовым учебным дисциплинам							**1157**	**0**	**1157**	**589**	**554**			**8**	**6**	**205**	**401**	**209**	**328**	**0**	**0**
ОДБп.00	**Профильные учебные дисциплины**																					
ОДП.01.	Математика	з	з	д/з	Э			285		285	**165**	110			4	6	**66**	**70**	**52**	**87**		
ОДП.02	Информатика	з	з	з	д/з			221		221	**48**	173					**58**	**56**	**48**	**59**		
ОДП.03	Физика	з	з	д/з	Э			286		286	**232**	44			4	6	**78**	**73**	**57**	**68**		
	Индивидуальный проект							**30**		**30**			**30**									
ИП.1	Индивидуальный проект Математика							10		10			10									
ИП.2	Индивидуальный проект Информатика							10		10			10									
ИП.3	Индивидуальный проект Физика							10		10			10									
	ИТОГО по профильным учебным дисциплинам							822		822	445	**327**	**30**		**8**	**12**	**202**	**199**	**157**	**214**	**0**	**0**
	ИТОГО по общеобразовательным учебным дисциплинам							**1979**		**1979**	**1034**	**881**	**30**		**16**	**18**	**407**	**600**	**366**	**542**	**0**	**0**
	Дополнительные дисциплины по выбору обучающихся																					
УД.01	Химия в профессилнальной деятельности	з						**73**		**73**	**43**	**30**					**73**			0	0	0
	ИТОГО по дополнительным дисциплинам по выбору обучающихся							**73**	**0**	**73**	**43**	**30**					**73**	**0**	**0**	**0**	**0**	**0**
	ВСЕГО по общеобразовательному циклу		**Э**					**2052**		**2052**	**1077**	**911**	**30**		**16**	**18**	**480**	**600**	**366**	**542**	**0**	**0**
ОП.00	**Общепрофессиональный цикл**																					
ОП.01	Основы инженерной графики		д/з					36	4	32	**0**	32						32	0	0	0	0
ОП.02	Основы электротехники	д/з						36	4	32	**2**	30					32				0	0
ОП.03	Основы материаловедения	д/з						36	4	32	**10**	22					32		0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения			д/з				36	4	32	**22**	10							32		0	0
ОП.05	Основы экономики					з		36	4	32	**12**	20					0	0	0		32	0
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		д/з					36	4	32	**2**	30						32			0	0
ОП.07	Охрана труда	д/з	Э					44	4	40	**20**	12			2	6	0	32			0	0
ОП.08	Основы финансовой грамотности					з		36	4	32	**30**	0									32	

ИТОГО по общепрофессиональному циклу							**296**	**32**	**264**	**98**	**156**			**2**	**6**	**64**	**96**	**32**		**64**	
П.00	**Профессиональный цикл**																				
ПМ.00	**Профессиональные модули**																				
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**			**Э**				**422**	**16**	**406**	**86**	**22**		**288**	**4**	**6**	**68**	**124**	**204**	**0**	**0**	**0**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	д/з						36	4	32	26	6					32			0	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций		д/з					30	4	26	20	6						26				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		д/з					28	2	26	20	6						26				
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	з	д/з	Э				40	6	34	20	4			4	6			24			
УП.01	Учебная практика			д/з				144		144				144			36	72	36	0	0	0
ПП.01	Производственная практика			д/з				144		144				144			0		144		0	0
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**					**Э**		**508**	**14**	**494**	**106**	**34**		**324**	**4**	**6**	**0**	**0**	**0**	**144**	**340**	**0**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми		з		д/з	Э		184	14	170	**106**	34			4	6				72	88	
УП.02	Учебная практика					д/з		144		144				144						72	72	
ПП.02	Производственная практика					д/з		180		180				180							180	
ПМ.05	**Газовая сваркп (наплавка)**						**Э**	**1038**	**16**	**1022**	**160**	**60**		**792**	**4**	**6**	**0**	**0**	**0**	**68**	**198**	**746**
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)				з	д/з	Э	246	16	230	160	60			4	6	0	0	0	68	54	98
УП.03	Учебная практика					д/з		288		288				288			0	0	0	0	144	144
ПП.03	Производственная практика						д/з	504		504				504			0	0	0	0		504
ФК	Физическая культура				з			40		40										40		
ИТОГО по профессиональному циклу								4356		4278	352	116		1404	12	18	68	124	204	212	538	726
	Промежуточная аттестация							72		72								8	10	34	10	10
ПА	**Государственная итоговая аттестация. Демонстрационный экзамен.**							72		72												**72**
ВСЕГО(проф.блок, физическая культура, включая производственную и учебную практику)								**4428**	**78**	**4350**	**1541**	**1183**	**30**	**1404**	**30**	**42**	**612**	**828**	**612**	**828**	**612**	**828**

ВСЕГО	Дисциплин и МДК	612	748	422	722	206	98
	Учебной практики	36	72	36	72	216	144
	Производств. практики	0	0	144	0	180	504
	Экзаменов (в т. ч. экзаменов (квалификационных)		1	1	3	1	1
	Дифф. зачетов	3	4	6	7	4	1
	Зачетов	7	8	6	2	2	0

5.3. Примерный календарный учебный график

5.3.1. По программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих/ подготовки специалистов среднего звена

1 курс

Индекс	Компоненты программы	1-7	Сентябрь			29-5	Октябрь			27-5	Ноябрь			ПН	Декабрь				29-4	Январь			26-1	Февраль			23-1	Март				30-5	Апрель			27-3	Май				Июнь				29-5		Всего часов
		Номера календарных недель																																													
		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
		Порядковые номера недель учебного года																																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
Блок ООД (10-11 класс)																																															
ООД.01	Русский язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	12									**78**
ООД.02	Литература	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4				3	2	3	3	3	2	2	2	3	2	3	2	4	3	4	3	4										**96**
ООД.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2										**82**
ООД.04	Математика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2				5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	12									**157**
ООД.05	История	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	2	3	3	2	3	3	2										**79**
ООД.06	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	2	3	2	4	4	4	3	3	2	3				3	2	3	3	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3	3	3	3										**100**
ООД.07	Основы безопасности жизнедеятельности	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	2	2	2	2	2	2										**67**
ООД.08	Астрономия																																														**0**
ООД.9	Родная литература	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																														**34**
ООД.10	Физика	4	4	3	2	3	4	4	4	4	2	3	4	3	4	4	4				4	4	4	4	4	4	6	4	4	4	4	4	4	6	4	4	4										**128**
ООД.11	Информатика	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	2	3	2	2	3	3				3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	4	3	3	3	4	3										**102**
ООД.12	Естественные науки с основами экологических знаний / Основы биохимии	2	2	2	4	3	3	3	2	2	3	2	2	2	2	4	2				3	3	3	3	3	3	2	3	2	2	3	3	2	3	2	3	2										**85**
ООД	* Индивидуальный проект (не является предметом)																																														**0**
ОПБ	**Обязательный профессиональный блок**																																														**0**
МДМ. 01	**Чтение чертежей и технические измерения**																																														**0**
ОП.01	Основы инженерной графики																																														**0**
ОП.04	Допуски и технические измерения																																														**0**
																																															0
ОП.02	Основы электротехники																																														**0**
ОП.03	Основы материаловедения	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1		1				2	2	2	2	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2										**42**
ОП.05	Основы экономики																																														**0**
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности																																														**0**
ФК.00	Физическая культура																																														**0**
																																															0
П.00	**Профессиональный цикл**																																														**0**
ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки**																																														**0**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3																														**36**
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	2		3	1	2	1				1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2	6									**46**

МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой																				3	3	2	1	2	3	2	2	2	4	2	2	2	2	2	2	2	6									**44**
МДК.01.04	**Контроль качества сварных соединений**																																															**0**
УП.01.01	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																						36									**36**
УП.01.02	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																							36	36							**72**
УП.01.03	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																	36																								30						**66**
УП.01.04	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																									6						**6**
ПП.01	Производственная практика																																										36	36				**72**
ППДО.01	Производственная практика (дуальное обучение)																																															**0**
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**																																															**0**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами																																															**0**
УП.02.01	Учебная практика (модуль 2 ВСР)																																															**0**
ПП.02	Производственная практика																																															**0**
УП.03.01	Учебная практика (модуль 3,4 ВСР)																																															**0**
ПП.03	Производственная практика																																															**0**
ППДО.03	Производственная практика (дуальное обучение)																																															**0**
ДПБ 1	**Дополнительный профессиональный блок (Быстринская горная компания)**																																															**0**
МДМд. 02	**Нормативно-техническая документация**																																															**0**
ОПд.07	Технический английский язык																																															**0**
ОПд.08	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве / Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии																																															**0**
																																																0
ОПд.09	Электробезопасность	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1										**48**
ПМд.03	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**																																															**0**
МДКд.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе																																															**0**
																																																0
	Всего час. в неделю учебных занятий	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**36**	**0**	**0**	**3**	**4**	**3**	**2**	**3**	**4**	**3**	**3**	**3**	**5**	**3**	**3**	**3**	**3**	**3**	**3**	**3**	**6**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**0**	**0**	**344**

2 курс

Индекс	Компоненты программы	1-7	Сентябрь			29-5	Октябрь			27-5	Ноябрь				Декабрь				29-4	Январь			26-1	Февраль			23-1	Март				30-5	Апрель			27-3	Май				Июнь				29-5		Всего часов
		Номера календарных недель																																													
		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
		Порядковые номера недель учебного года																																													
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
Блок ООД (10-11 класс)																																															
ООД.01	Русский язык	3	2	2	2	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	12	12							**91**
ООД.02	Литература																																														**0**
ООД.03	Иностранный язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					3	2	3	2	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	2										**92**
ООД.04	Математика	8	7	8	7	8	8	7	7	8	7	7	7	7	7	8					6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12								**237**
ООД.05	История	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					3	3	3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3										**95**
ООД.06	Физическая культура	2	3	2	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3					3	3	3	3	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3										**92**
ООД.07	Основы безопасности жизнедеятельности																																														**0**
ООД.08	Астрономия																				2	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3										**38**
ООД.9	Родная литература																																														**0**
ООД.10	Физика	5	6	6	5	5	5	5	5	5	6	5	6	5	6	5					6	6	6	6	7	7	7	6	6	6	6	6	7	6	7	6	7	12	12								**212**
ООД.11	Информатика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4					5	4	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5										**144**
ООД.12	Естественные науки с основами экологических знаний / Основы биохимии	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4					5	4	4	5	4	3	4	4	4	4	4	4	3	4	3	3	3										**139**
ООД	* Индивидуальный проект (не является предметом)																																														**0**
ОПБ	**Обязательный профессиональный блок**																																														**0**
МДМ. 01	**Чтение чертежей и технические измерения**																																														**0**
ОП.01	Основы инженерной графики																																														**0**
ОП.04	Допуски и технические измерения																																														**0**
																																															0
ОП.02	**Основы электротехники**																																														**0**
ОП.03	Основы материаловедения																																														**0**
ОП.05	Основы экономики																																														**0**
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности																																														**0**
ФК.00	Физическая культура																																														**0**
																																															0
П.00	Профессиональный цикл																																														**0**
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки																																														**0**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование																																														**0**
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций																																														**0**
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой																																														**0**
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	2	3	2	3	2	2	3	3	2	2	3	2	3	2	2																															**36**

УП.01.01	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																																**0**
УП.01.02	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																																**0**
УП.01.03	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																																**0**
УП.01.04	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																																**0**
ПП.01	Производственная практика																																																**0**
ППДО.01	Производственная практика (дуальное обучение)																	18																								36							**54**
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом																																										36						**36**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	1		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1						1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1									**30**
УП.02.01	Учебная практика (модуль 2 ВСР)																36	18																															**54**
ПП.02	Производственная практика																																																**0**
УП.03.01	Учебная практика (модуль 3,4 ВСР)																																									36							**36**
ПП.03	Производственная практика																																											36	36				**72**
ППДО.03	**Производственная практика (дуальное обучение)**																																																**0**
ДПБ 1	**Дополнительный профессиональный блок (Быстринская горная компания)**																																																**0**
МДМд. 02	Нормативно-техническая документация																																																**0**
ОПд.07	Технический английский язык																																																**0**
ОПд.08	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве / Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии																																																**0**
																																																	0
ОПд.09	Электробезопасность																																																**0**
ПМд.03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением																																																**0**
МДКд.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе																					1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1									**18**
																																																	0
	Всего час. в неделю учебных занятий	**1**	**0**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**36**	**36**	**0**	**0**	**1**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**3**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**2**	**0**	**0**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**0**	**0**	**300**

3 курс

Индекс	Компоненты программы	1-7	Сентябрь			29-5	Октябрь			27-5	Ноябрь				Декабрь				29-4	Январь			26-1	Февраль			23-1	Март				30-5	Апрель			27-3	Май				Июнь				29-5		Всего часов
	Номера календарных недель																																														
		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	1	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
	Порядковые номера недель учебного года																																														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
Блок ООД (10-11 класс)																																															
ООД.01	Русский язык																																														**0**
ООД.02	Литература																																														**0**
ООД.03	Иностранный язык																																														**0**
ООД.04	Математика																																														**0**
ООД.05	История																																														**0**
ООД.06	Физическая культура																																														**0**
ООД.07	Основы безопасности жизнедеятельности																																														**0**
ООД.08	Астрономия																																														**0**
ООД.9	Родная литература																																														**0**
ООД.10	Физика																																														**0**
ООД.11	Информатика																																														**0**
ООД.12	Естественные науки с основами экологических знаний / Основы биохимии																																														**0**
ООД	* Индивидуальный проект (не является предметом)																																														**0**
ОПБ	**Обязательный профессиональный блок**																																														**0**
МДМ. 01	**Чтение чертежей и технические измерения**																																														**0**
ОП.01	Основы инженерной графики	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	2	3																																		**34**
ОП.04	Допуски и технические измерения	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3																																		**36**
																																															0
ОП.02	Основы электротехники	3	3	3	3	3	3	3	3	3	2	3	2																																		**34**
ОП.03	Основы материаловедения																																														**0**
ОП.05	Основы экономики	3	2	2	3	3	3	3	3	2	3	3	2																																		**32**
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	3	4	3	4	3	4	3	4	3	3	3																																		**40**
ФК.00	Физическая культура	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	**4**	4																																		**40**
																																															0
П.00	Профессиональный цикл																																														**0**
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки																																														**0**
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование																																														**0**
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций																																														**0**
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой																																														**0**
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений																																														**0**
УП.01.01	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																														**0**
УП.01.02	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																														**0**

УП.01.03	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																																**0**
УП.01.04	Учебная практика (модуль 1 ВСР)																																																**0**
ПП.01	Производственная практика																																																**0**
ППДО.01	Производственная практика (дуальное обучение)													9		18																																	**27**
ПМ.02	**Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**																																																**0**
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	6	6	6	6	5	6	5	5	5	5	5	6	9																																			**75**
УП.02.01	Учебная практика (модуль 2 ВСР)													9	36	18																																	**63**
ПП.02	Производственная практика																36				36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36							**792**
УП.03.01	Учебная практика (модуль 3,4 ВСР)																																																**0**
ПП.03	Производственная практика																																																**0**
ППДО.03	Производственная практика (дуальное обучение)																	36																															**36**
ДПБ 1	**Дополнительный профессиональный блок (Быстринская горная компания)**																																																**0**
МДМд. 02	**Нормативно-техническая документация**																																																**0**
ОПд.07	Технический английский язык	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3																																				**36**
ОПд.08	Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве / Информационные технологии в профессиональной деятельности / Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3																																				**36**
																																																	0
ОПд.09	Электробезопасность																																																**0**
ПМд.03	**Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением**																																																**0**
МДКд.03.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	6	7	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	9																																			**87**
ГИА. 00	**Государственная итоговая аттестация**																																										36	36	36				**108**
																																																	0
	Всего час. в неделю учебных занятий	**18**	**19**	**18**	**18**	**17**	**18**	**17**	**18**	**18**	**18**	**18**	**19**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**0**	**0**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**36**	**0**	**0**	**1260**

5.4. Рабочая программа воспитания

5.4.1. Цель и задачи воспитания обучающихся при освоении ими образовательной программы:

Цель рабочей программы воспитания – создание организационно-педагогических условий для формирования личностных результатов обучающихся, проявляющихся в развитии их позитивных чувств и отношений к российским гражданским (базовым, общенациональным) нормам и ценностям, закреплённым в Конституции Российской Федерации, с учетом традиций и культуры субъекта Российской Федерации, деловых качеств квалифицированных рабочих, служащих/специалистов среднего звена, определенных отраслевыми требованиями (корпоративной культурой).

Задачи:

– формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;

– организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

– формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;

– усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

5.4.2. Рабочая программа воспитания представлена в приложении 4.

5.5. Примерный календарный план воспитательной работы

Примерный календарный план воспитательной работы представлен в приложении 4.

Раздел 6. Примерные условия реализации образовательной программы

6.1. Требования к материально-техническому обеспечению образовательной программы

6.1.1. Специальные помещения должны представлять собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной и воспитательной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования стандартов.

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

технической графики;
теоретических основ сварки и резки металлов;
охраны труда;
безопасности жизнедеятельности;

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и сварочного оборудования;
испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;
сварочная для сварки металлов.

Спортивный комплекс

Залы:

– библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
– актовый зал.

6.1.2. Материально-техническое оснащение кабинетов, лабораторий, мастерских и баз практики по профессии.

Образовательная организация, реализующая программу по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), должна располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально-технического обеспечения включает в себя:

6.1.2.1. Оснащение кабинетов

Кабинет технической графики

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Столы ученические	СП 2.4.3648-20
2	Стулья ученические	
3	Стол преподавателя	
4	Доска ученическая	

5	Шкаф совмещенный с доской	
Дополнительное оборудование		
1	Шкаф отдельно стоящий	СП 2.4.3648-20
II Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Плакаты	Схематизированное описание геометрии элемента с помощью стандартных, типовых элементов
2	Комплект моделей	Геометрическая форма эле ментов конструкций для анализа формы деталей, демонстрации способов разрезов и сечений, моделирования деталей и узлов машин
3	Детали для эскиза	Оригинальные детали, узлы машин и механизмов
Дополнительное оборудование		
1	Кульман	Чертёжный прибор
2	Штангенциркули	Измерительный инструмент
3	Линейки	Измерительный инструмент
4	Резьбомеры	Измерительный инструмент
5	Радиометры	Измерительный инструмент
6	Кронциркули	Измерительный инструмент

Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол преподавателя	СП 2.4.3648-20
2	Стул преподавателя	
3	Стол для компьютера	
4	Столы ученические	
5	Стулья	
6	Стеллаж	
7	Стол рабочий	
Дополнительное оборудование		
1	Шкаф для одежды	СП 2.4.3648-20
2	Стол металлический	СП 2.4.3648-20
3	Шкаф книжный закрытый	СП 2.4.3648-20
4	Шкаф книжный открытый	СП 2.4.3648-20
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Проектор	1024x768

2	Компьютер в сборе	Монитор 24 дюйма, 2GB ОЗУ, Intel Pentium CPU g3220, NVIDIA GT 520
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Комплект эл. плакатов «Оборудование, техника и технология сварки и резки металлов	Печатные плакаты
2	Комплект эл. плакатов «Технология и оборудование сварки»	Печатные плакаты
3	Демонстрационный набор оборудования различных видов сварки	Компоненты для демонстрационного набора оборудования различных видов сварки

Кабинет охраны труда

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол преподавателя	СП 2.4.3648-20
2	Стул преподавателя	
3	Стул ученический	
4	Стол ученический	
5	Доска учебная	
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Проектор	800x600, VGA
2	Экран для проектора	332x187 см
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Стенды по соблюдению охраны труда и организации работы	Основа из матового белого пластика, покрытого пленкой с полноцветной печатью изображения

Кабинет безопасности жизнедеятельности

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол преподавателя	СП 2.4.3648-20
2	Стул преподавателя	
3	Стул ученический	
4	Стол ученический	
5	Доска учебная	
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Проектор	800x600, VGA
2	Экран для проектора	332x187 см
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Стенды «Основы безопасности жизнедеятельности»	Основа из матового

		белого пластика, покрытого пленкой с полноцветной печатью изображения
2	Комплект плакатов «Безопасность жизнедеятельности»	Электронные и печатные плакаты
3	Макет автомата	Настольный макет
4	Стенд-тренажер по сборке-разборке АК-74М	В2037
5	Робот-тренажер «Гоша» для проведения СЛР	101121455
6	Стрелковый тренажерный комплекс	СТК «Боец-2
7	Тренажер-манекен «Александр 2-0.2»	М001
8	Тренажер-манекен «Искандер»	М4002
9	Интерактивный стрелковый тренажер	ТИР
10	Тренажер сердечно-легочной реанимации	Александр 1-0-1
Дополнительное оборудование		
1	Противогазы	ГП-5, ГП-5М, ГП-7
2	Компас ученический	Штатный навигационный прибор
3	Линейка визирная	Трехгранная металлическая линейка
4	Сумка санинструктора	На усмотрение организации
5	Аптечка индивидуальная	На усмотрение организации
6	Нарукавные повязки «Красный крест»	На усмотрение организации
7	Перевязочный и противохимический пакеты	На усмотрение организации
8	Костюмы химической защиты	На усмотрение организации
9	Флаг «Красный крест»	На усмотрение организации

6.1.2.2. Оснащение помещений, задействованных при организации самостоятельной и воспитательной работы.

Читальный зал (кабинет самоподготовки)

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Основное оборудование		
1	Столы ученические	СП 2.4.3648-20
2	Стулья ученические	
3	Шкаф платяной	
4	Шкаф книжный	
5	Стол для проведения конференций	
II Технические средства		
Основное оборудование		
6	Компьютеры	
Дополнительное оборудование		
7	Система видеонаблюдения	

Библиотека

№	Наименование оборудования	Техническое описание

I Основное оборудование		
1	Столы ученические	СП 2.4.3648-20
2	Стулья ученические	
3	Кресла мягкие	
4	Стеллажи для книг и учебных пособий	
II Технические средства		
Основное оборудование		
5	Компьютеры	
6	Принтер	
7	Теле-видеосистема	
Дополнительное оборудование		
8	Система видеонаблюдения	

Актовый зал

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Основное оборудование		
1	Скамейки на 3 сиденья	СП 2.4.3648-20
2	Подиум	
3	Фальшстенка	
4	Занавес	
5	Столы письменные.	
II Технические средства		
Основное оборудование		
6	Система дополнительного освещения (прожекторы)	
7	Звуковая система	
8	Мультимедийный проектор	

Спортивный зал

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Основное оборудование		
1	Скамейки гимнастические	СП 2.4.3648-20
2	Турник навесной	
3	Силовая станция	
4	Турник навесной с брусьями	
5	Баскетбольный щит	
6	Сеть волейбольная	
7	Скамья для пресса	
8	Коврик для прыжков в длину	
9	Стойка для подтягивания	
10	Тумба для наклонов	
11	Гимнастические ковры и маты	
12	Мячи различного назначения	
13	Обруч гимнастический	
14	Тренажёр для ног	
15	Теннисный стол	
16	Скамья для отжимания	
II Технические средства		
Основное оборудование		
17	Музыкальная колонка	

18	Компьютер (ноутбук)	
19	Принтер	

6.1.2.3. Оснащение лабораторий

Лаборатория материаловедения -

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол ученический	СП 2.4.3648-20
2	Стул ученический	
3	Стол учительский	
4	Стул учительский	
5	Стеллаж деревянный	
6	Открытый шкаф с полками	
7	Шкаф закрытый	
8	Подставки под работы	
Дополнительное оборудование		
1	Тумба приставная	СП 2.4.3648-20
2	Тумба	СП 2.4.3648-20
3	Шкаф под документы	СП 2.4.3648-20
II Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Твердомер	Применяются для проведения контроля твёрдости детали, без разрушения её структуры
2	Ультразвуковой дефектоскоп	Устройство для обнаружения дефектов в изделиях
3	Набор оборудования лаборатории	На усмотрение организации
Дополнительное оборудование		
1	Прибор для определения шероховатости	Измерительный прибор
2	Электронный штангенциркуль с глубиномером	Измерительный инструмент
3	Электронный микрометр	Измерительный инструмент
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Комплект плакатов «Материаловедение»	Печатные и электронные плакаты

Лаборатория электротехники и сварочного оборудования

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения *(при необходимости)*		
Основное оборудование		
	Стол металлический	СП 2.4.3648-20
	Стол преподавателя	
	Стул преподавателя	

	Стол для компьютера	
	Столы ученические	
	Стулья	
	Стеллаж	
	Стол рабочий	
	Шкаф для одежды	
	Шкаф книжный закрытый	
	Шкаф книжный открытый	
II Технические средства		
Основное оборудование		
1	Проектор	1024x768, VGA
2	Компьютер в сборе	intel core i3-6100, 4gb ОЗУ, AMD R9 200 series, монитор 24 дюйма, клавиатура, мышь
3	Интерактивная доска	1576x1182cm
III Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Комплект плакатов «Электротехника»	Электронные и печатные плакаты
2	Схемы по электротехнике	Электронные и печатные плакаты
3	Универсальный электрический щит питания	Комплектное устройство, предназначенное для приема и распределения электрической энергии
4	Осциллограф	Прибор, предназначенный для исследования (наблюдения, записи, измерения) амплитудных и временных параметров электрического сигнала
5	Электроскоп	Прибор для индикации наличия электрического заряда
6	Демонстрационный трансформатор	Оборудования для изучения устройства и принципа действия трансформатора и демонстрации опытов
7	Набор электронный ГНУ и УНЧ	Набор для изучения конструкции и основные закономерности электронного усилителя сигналов низкой частоты
Дополнительное оборудование		
1	Набор соединительных проводов	Предназначен для использования на лабораторных работах и практических занятиях при составлении

		электрических цепей

Лаборатория испытания материалов и контроля качества сварных соединений

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Доска учебная створчатая магнитная	СП 2.4.3648-20
2	Доска учебная	
3	Стол для преподавателя	
4	Стол для обучающегося	
5	Стул для преподавателя	
6	Стул для обучающегося	
Дополнительное оборудование		
	Шкаф	СП 2.4.3648-20
II Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Комплект ВИК-1 Стандарт	Наборы инструментов для проведения визуального и измерительного контроля
2	Дефектоскоп ультразвуковой	Портативное устройство для обнаружения дефектов в изделиях из различных металлических и неметаллических материалов методами неразрушающего контроля
3	Шаблон сварщика Ушерова-Маршака	Цифровая индикация
Дополнительное оборудование		
1	Прибор для измерения глубины подреза и неполного заполнения разделки кромки	Цифровая индикация

6.1.2.4. Оснащение мастерских

Мастерская слесарная

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол ученический	СП 2.4.3648-20
2	Стул ученический	СП 2.4.3648-20
Дополнительное оборудование		
1	Скамейка антивандальная	СП 2.4.3648-20
2	Шкаф металлический	СП 2.4.3648-20
3	Стеллаж металлический	СП 2.4.3648-20
II Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Слесарный верстак с тисками	Металлический слесарный верстак

2	Набором ручного инструмента для слесарных работ	В наборе напильник, ножовка, чертилка, керно, молоток, плоскогубцы, кусачки, лерка и т.д.
3	Набор измерительных инструментов	В наборе металлическая линейка, циркуль, уголок
Дополнительное оборудование		
1	Станок токарный	Станок настольный для обработки резанием (точением) заготовок из металлов
2	Станок сверлильный	Стационарное оборудование для высверливания глухих и сквозных отверстий в заготовках из различных материалов
3	Станок фрезерный	Металлорежущий станок настольный
III Демонстрационные учебно-наглядные пособия		
Основное оборудование		
1	Комплект плакатов «Слесарно-сварочные работы»	Печатные плакаты

Мастерская сварочная для сварки металлов - 170 м2

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Стол поворотный для металлических конструкций	СП 2.4.3648-20
2	Верстак металлический с тисками (900×600×800)	
3	Верстак металлический с тисками (1400×700×800)	
4	Верстак металлический (1400×700×800)	
5	Шкаф для документации	
Дополнительное оборудование		
1	Тележка инструментальная WDS-6	СП 2.4.3648-20
2	Стол (1200×500×750)	СП 2.4.3648-20
3	Стул ученический №6.	СП 2.4.3648-20
4	Вешалка для одежды напольная, штанга с крючками	СП 2.4.3648-20
II Специализированное оборудование, мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Сварочные аппараты (комплект)	Сварочные аппараты предназначены для 111/141 алюминия и его сплавов,а также углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей, диапазон регулирования сварочного тока от 5-320 А, напряжение холостого хода 61 В, режими работы ПВ 60% 320 А

2	Сварочные аппараты(комплект)	Сварочные аппараты инверторного типа с плавной регулировкой сварочного тока (скорости подачи проволоки) и напряжения. Пределы регулирования сварочного тока - А 5-350. MiG/MAG (135/136),TIG DC (141)
3	Тележки для свар. Аппаратов	С ящиками на замке
4	Сборочно-сварочный стол с местной вытяжкой и очисткой воздуха	Сборочно-сварочный стол СовПлим с местной вытяжкой и очисткой воздуха в соответствие требований ГОСТ 21694-94
5	Печь для сушки электродов	Напряжение питающей сети 220 В, масса единовременной загрузки 20 кг
6	Заточной станок	Напряжение питания 220 В/ 50 Гц, угол заточки 10-60°, закрытая зона заточки, диаметр электродов (min - max): 1,6-5,0 мм
Дополнительное оборудование		
1	Заточная машинка для вольфрамовых электродов	Напряжение питания 220 В/ 50Гц, угол заточки 10-60°, закрытая зона заточки, диаметр электродов 1,6-5,0 мм
2	Редуктор с 2 ротаметрами	Редуцируемый газ - аргон, максимальное давление газа на входе - 20 МПа
3	Редуктор с монометром (с ротаметром)	Редуцируемая смесь газов К-25, максимальное давление газа на входе - 20 МПа
4	Тележка грузовая гидравлическая	Номинальная грузоподъемность 2,5 т

6.1.2.5. Оснащение баз практик

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации и (или) в организациях горнодобывающего профиля и требует наличия оборудования, инструментов, расходных материалов, обеспечивающих выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудования и инструментов, используемых при проведении чемпионатов

профессионального мастерства и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации по компетенции «Сварочные технологии» (или их аналогов).

Производственная практика реализуется в организациях горнодобывающего профиля, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области - изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики должно соответствовать содержанию профессиональной деятельности и дать возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем видам деятельности, предусмотренными программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

Наименование рабочего места, участка «Ремонтно-механические мастерские»

№	Наименование оборудования	Техническое описание
I Специализированная мебель и системы хранения		
Основное оборудование		
1	Сварочный аппарат АДД 2*250 1 ВП "Север"	**Наименование параметра** / **Значение** Режим сварки Число постов сварки: 2 Номинальный сварочный ток поста (при ПН-60%), А250 Номинальное рабочее напряжение, В: 30 Пределы регулирования сварочного тока, А: 30-250 Напряжение холостого хода, В: 90 Вспомогательный генератор электропитания Мощность, кВт: 4 Номинальное напряжение (при 50 Гц), В: 230 Данные двигателя Тип двигателя: Д-242 Мощность двигателя, кВт/л.с.: 44,1/60 Охлаждение: жидкостное Номинальная частота вращения, об./мин: 1800 Общие данные Габаритные размеры агрегата на шасси, мм: 6250 х 2470 х 2650 Масса агрегата на шасси, г: 3320
2	Плазморез Cebora Plasma Sound PC 130/T	- интуитивно понятная панель управления с ЖК дисплеем 5; - синергетическая настройка параметров резки; - автоматическое обнаружение износа расходных материалов; - автоматическое распознавание типа и длины горелки;

		- функция Pilot Self Restart, выбираемая с панели управления, автоматически прерывает и восстанавливает дугу при резке сеток и решеток, увеличивает производительность работы оператора; - функция Post-gas оптимизирована в соответствии с током резки: охлаждая горелку после отключения дуги, она снижает нагрузку на компоненты и продлевает срок службы расходных материалов; - режим работы с вспомогательной дугой, что позволяет работать даже с окрашенным металлом или металлах с покрытием; - розжиг дуги с высокой частотой, что обеспечивает надежное возбуждение надежной дуги; - центральное подключение горелки с защитной системой, предотвращающей случайный контакт с силовой частью; - подходит для строжки (производительность 12,2 кг/час); - генератор может питаться от мотогенераторов; - поставляется в комплекте с ручной горелкой CP 162C- 6 м, кабелем заземления (6 м -25мм2) и зажимным держателем
3	Сварочный полуавтомат – инвертор Gigant MIG-200	- номинальное напряжение на входе,В – 220; - max ток, А – 200; - min ток, А- 20; - диаметр электр/проволоки, мм – 1.6-4.0/0.8-1; - вес нетто, кг – 10,5; - max мощность, кВТ – 7,2; - степень защиты – IP21S; - наличие сетевой вилки- да; - габариты без упаковки, мм- 500*305*370; - режим сварки- с газом/без газа; - класс товара – профессиональный; - разъем горелки – EURO; - охлаждение горелки- воздушное; - еврокатушка- D200; - max диаметр проволоки- 1.0; - min диаметр проволоки – 0.8; - кейс- нет

6.1.3. Допускается замена оборудования его виртуальными аналогами.

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

6.2.1. Библиотечный фонд образовательной организации должен быть укомплектован печатными изданиями и (или) электронными изданиями по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей) в качестве основной литературы, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль).

В случае наличия электронной информационно-образовательной среды допускается замена печатного библиотечного фонда предоставлением права одновременного доступа не менее 25 процентов обучающихся к цифровой (электронной) библиотеке.

Обучающимся должен быть обеспечен доступ (удаленный доступ), в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определяется в рабочих программах дисциплин (модулей) и подлежит обновлению (при необходимости).

Образовательная программа должна обеспечиваться учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

6.2.2. Обучающиеся инвалиды и лица с ограниченными возможностями здоровья должны быть обеспечены печатными и (или) электронными учебными изданиями, адаптированными при необходимости для обучения указанных обучающихся.

6.2.3. Перечень необходимого комплекта лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

№ п/п	**Наименование лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства**	**Код и наименование учебной дисциплины (модуля)**	**Количество**
1	ОС Windows 10 Pro	ОП.02 Основы электротехники ОП.03 Основы материаловедения ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ .02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	2
2	MS Office 2016	ОП.02 Основы электротехники ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ .02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	2
3	ОС Windows 7 Pro	ОП.02 Основы электротехники ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после	7

		сварки ПМ .02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	
4	MS Office 2010	ОП.02 Основы электротехники ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки ПМ .02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)	7

6.3. Требования к практической подготовке обучающихся

6.3.1. Практическая подготовка при реализации образовательных программ среднего профессионального образования направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке квалифицированных рабочих, служащих путем расширения компонентов (частей) образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификациям специалистов, рабочих.

6.3.2. Образовательная организация самостоятельно проектирует реализацию образовательной программы и ее отдельных частей (дисциплины, междисциплинарные модули, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, практика и другие компоненты) совместно с работодателем (профильной организацией) в форме практической подготовки с учетом требований ФГОС СПО и специфики получаемой профессии.

6.3.3. Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

– реализуется на рабочем месте предприятия работодателя (профильной организации) при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;

– предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;

– может включать в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

6.3.4. Образовательная деятельность в форме практической подготовки должна быть организована на любом курсе обучения, охватывая дисциплины, междисциплинарные

модули, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

6.3.5. Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией (работодателем), осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

6.3.6. Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) могут быть оценены в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена, в том числе на рабочем месте работодателя (профильной организации).

6.4. Требования к организации воспитания обучающихся

6.4.1. Воспитание обучающихся при освоении ими основной образовательной программы осуществляется на основе включаемых в настоящую образовательную программу примерной рабочей программы воспитания и примерного календарного плана воспитательной работы (приложение 5).

6.4.2. Рабочую программу воспитания и календарный план воспитательной работы образовательная организация разрабатывает и утверждает самостоятельно с учетом примерных рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы.

6.4.3. В разработке рабочей программы воспитания и календарного плана воспитательной работы имеют право принимать участие советы обучающихся, советы родителей, представители работодателей и (или) их объединений (при их наличии).

6.5. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

6.5.1. Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности - изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва, и имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 1.15 ФГОС СПО, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности при условии соответствия полученных компетенций требованиям к квалификации педагогического работника.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее трех лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, указанной в пункте 1.15 ФГОС СПО, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, должна быть не менее 25 процентов.

6.6. Требования к финансовым условиям реализации образовательной программы

6.6.1. Примерные расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы

Расчеты нормативных затрат оказания государственных услуг по реализации образовательной программы осуществляются в соответствии с Перечнем и составом стоимостных групп профессий и специальностей по государственным услугам по реализации основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования — программ подготовки специалистов среднего звена, итоговые значения и величина составляющих базовых нормативов затрат по государственным услугам по стоимостным группам профессий и специальностей, отраслевые корректирующие коэффициенты и порядок их применения, утвержденным Минпросвещения России 1 июля 2021 г. № АН-16/11вн.

Нормативные затраты на оказание государственных услуг в сфере образования по реализации образовательной программы включают в себя затраты на оплату труда преподавателей и мастеров производственного обучения с учетом обеспечения уровня средней заработной платы педагогических работников за выполняемую ими учебную (преподавательскую) работу и другую работу в соответствии с Указом Президента Российской Федерации от 7 мая 2012 г. № 597 «О мероприятиях по реализации государственной социальной политики».

Раздел 7. Формирование оценочных материалов для проведения государственной итоговой аттестации

7.1. Государственная итоговая аттестация (далее – ГИА) является обязательной для образовательных организаций СПО. Она проводится по завершении всего курса обучения по направлению подготовки. В ходе ГИА оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС СПО.

7.2. Выпускники, освоившие программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих, сдают ГИА в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»; «Сварщик частично механизированной сварки плавлением».

7.3. Для государственной итоговой аттестации образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и оценочные материалы.

7.4. Примерные оценочные материалы для проведения ГИА включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примеры тем дипломных работ, описание процедур
и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Примерные оценочные материалы для проведения ГИА приведены в приложении 5.

7.5. Примерный цифровой паспорт компетенций выпускника приведен в приложении 5.

РАЗДЕЛ 8. РАЗРАБОТЧИКИ ПРИМЕРНОЙ ОСНОВНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Группа разработчиков

ФИО	Организация, должность
Митюшина Анна Юрьевна	ГБПОУ МО «Наро-Фоминский техникум», заместитель директора по УПР
Фоменко Виктория Дмитриевна	ГБПОУ МО «Наро-Фоминский техникум», заместитель директора по УР
Ковалев Данил Петрович	ГБПОУ МО «Наро-Фоминский техникум», преподователь

Руководители группы:

ФИО	Организация, должность
Митюшина Анна Юрьевна	ГБПОУ МО «Наро-Фоминский техникум»,

Представители АО «Загорский трубный завод»:

ФИО	Организация, должность
Кучерова Ольга Андреевна	ООО Арнег