

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«НАРО-ФОМИНСКИЙ ТЕХНИКУМ»



«Утверждаю»
Директор ГБПОУ МО
«Наро-Фоминский техникум»
Д.П. Клейносов
2017 г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА**

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

по профессии 151902.03 «Станочник (металлообработка)»

Квалификация – Оператор станков с
программным управлением

Станочник широкого профиля

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ОПОП – 2года 10
месяцев

На базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования – технический

Основная профессиональная образовательная программа Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Московской области «Наро-Фоминский техникум» по профессии 151902.03 «Станочник (металлообработка)», разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 822 от 02.08.2013года, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ (зарегистрированный номер N 29714 от 20.08.2013) (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247) 151902.03 «Станочник (металлообработка)» и образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах ОПОП с учетом профиля получаемого профессионального образования.

Профессия среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», входит в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение.

РАЗРАБОТЧИКИ:

Организация-разработчик: Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Наро-Фоминский техникум»

Заключение о согласовании

Основной профессиональной образовательной программы по профессии

151902.03 «Станочник (металлообработка)»

Профессия: 151902.03 «Станочник (металлообработка)»

Образовательная база приема: **на базе основного общего образования**

1. Квалификации базовой подготовки: Оператор станков с программным управлением. Станочник широкого профиля

2. Нормативный срок освоения ОПОП: 2 года 10 месяцев

Автор-разработчик ОПОП: **Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Наро-Фоминский техникум»**

наименование образовательного учреждения

Заключение

1. Представленная основная профессиональная образовательная программа по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» разработана в соответствии с ФГОС, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 822 от 02.08.2013 года, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ (зарегистрированный номер N 29714 от 20.08.2013) (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247) 151902.03 «Станочник (металлообработка)»

2. ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» разработана с учетом:

- запросов работодателей;

- потребностей экономики Московской области.

3. Разработка содержания ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)»:

3.1. Содержание отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли машиностроения с учетом потребностей экономики Московской области;

3.2. Содержание охватывает все виды профессиональной деятельности станочника;

3.3. Содержание направлено на формирование

- следующих общих компетенций:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

- следующих профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

ПК 1.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.

4. Распределение вариативной части ОПОП по профессии 151902.03 «Станочник (металлообработка)»:

4.1. Вариативная часть ОПОП оптимально распределяет объем времени для профессиональной составляющей подготовки высококвалифицированного специалиста:

	Учебные дисциплины	ФГОС	Вариативность	Всего	Обоснование
П.00	Профессиональный цикл				
ОП.7	Охрана труда	-	20	20	Для получения дополнительных умений и знаний
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	130	34	164	Для получения дополнительных умений и знаний
ПМ.04	Способы поиска работы, рекомендации по трудоустройству, планирование карьеры выпускника профессиональной	-	20	20	Согласно приказу Министра образования Московской области №3308

	образовательной организации Московской области.				от 25.06.2015
ПМ.05	Основы предпринимательства, открытие собственного дела выпускниками профессиональных образовательных организаций Московской области.	-	34	34	Согласно приказу Министра образования Московской области №3308 от 25.06.2015
Всего		130	108	238	

4.2. Вариативная часть ОПОП распределяет объем времени для увеличения количества часов на изучения профессиональных модулей обязательной части ОПОП.

5. ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: данная основная профессиональная образовательная программа соответствует требованиям современной экономики и запросам работодателей.

Содержание

№ п/п	Содержание	Стр.
1.	Общие положения	
1.1.	Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП)	
1.2.	Нормативные документы для разработки ОПОП	
1.3.	Общая характеристика ОПОП	
2.	Характеристика профессиональной деятельности выпускника и требования к результатам освоения ОПОП	
2.1.	Область профессиональной деятельности выпускника	
2.2.	Объекты профессиональной деятельности выпускника	
2.3	Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции	
2.4.	Общие компетенции	
2.5.	Задачи профессиональной деятельности выпускника	
2.6	Специальные требования	
3.	Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП	
3.1.	Базисный учебный план	
3.2.	Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик	
4.	Ресурсное обеспечение ОПОП	
4.1	Кадровое обеспечение	
4.2	Материально-техническое обеспечение	
4.3	Информационно-библиотечное обеспечение	
5.	Контроль и оценка результатов освоения ОПОП	
6.	Государственная итоговая аттестация выпускников	

1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП)

Основная профессиональная образовательная программа (далее ОПОП), реализуемая Государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Московской области «Наро-Фоминский политехнический техникум» укрупненной группы специальностей 15.00.00 Машиностроение, по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» представляет собой учебно-методический комплекс, отражающий содержание ОПОП, разработанный в соответствии с ФГОС, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 822 от 02.08.2013 года, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ (зарегистрированный номер N 29714 от 20.08.2013) (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247) 151902.03 «Станочник (металлообработка)» с учетом требований рынка труда Московской области и утвержденной директором ГБПОУ МО «НФПТ».

ОПОП регламентирует цели и задачи, ожидаемые результаты и содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по профессии и включает: рабочий учебный план, рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей, программы учебной и производственной практики, согласованные с работодателями, график учебного процесса и учебно – методические материалы, обеспечивающие реализацию требований ФГОС 3 поколения (методические разработки уроков различных типов, внеклассных мероприятий, методические рекомендации по организации и проведению лабораторных работ, практических занятий, методические указания по организации самостоятельной работы обучающихся, государственной итоговой аттестации выпускников и другие документы).

ОПОП ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей, программ учебной и производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

1.2. Нормативные документы для разработки ОПОП

Нормативную правовую базу разработки ОПОП составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации: «Об образовании в Российской Федерации» (от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ), (с изменениями на 31 декабря 2014 года) (редакция, действующая с 11.01.2015).
- Устав, лицензия на право образовательной деятельности, свидетельство об аккредитации с приложениями ГБПОУ МО «НФПТ».
- Федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», утвержденного

приказом Министерства образования и науки Российской Федерации N 822 от 02.08.2013года, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ (зарегистрированный номер N 29714 от 20.08.2013) (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.08.2014 N 1039, от 17.03.2015 N 247) 151902.03 «Станочник (металлообработка)»

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 17 мая 2012 г. N 413 (с изменениями от 29 декабря 2014 года N 1645) г. Москва "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования"

- Письмо Минобрнауки РФ от 19.12.2014 № 06-1225 «О рекомендациях по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;

- Приказ от 14 июня 2013 г. № 464 « Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 N 31, от 15.12.2014 N 1580);

- Приказ Минобрнауки России от 25 октября 2013 г. № 1186 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов»;

- Приказ Минобрнауки России от 14 февраля 2014 г. № 115 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи аттестатов об основном общем и среднем общем образовании и их дубликатов»;

- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования».

- Приказ Минобрнауки РФ от 18 апреля 2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования».

- Приказ Минобрнауки России от 17.03.2015 N 247 "О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования".
- Рекомендации «ФИРО», от 25 февраля 2015 г. по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, для использования в работе профессиональных образовательных организаций и образовательных организаций высшего образования.

1.3. Общая характеристика основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», учитывает специфику регионального рынка труда и направлена на удовлетворение потребностей работодателей.

Целью ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», является учебно-программное и методическое обеспечение реализации ФГОС СПО по профессии, формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Срок освоения ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев. Трудоемкость освоения обучающимися ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», составляет: на базе основного общего образования – 4140 часов за весь период обучения в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Наименование присваиваемых квалификаций (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов (ОК 01-94):

Оператор станков с программным управлением

Станочник широкого профиля

Трудоемкость ОПОП включает освоение обучающимися дисциплин учебных циклов: общеобразовательный, общепрофессиональный, профессиональный (профессиональные модули), разделов: учебная практика, производственная практика; физическая культура,

промежуточная аттестация; государственная (итоговая) аттестация (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), самостоятельная работа обучающихся.

Время, отводимое на все виды деятельности обучающегося по освоению ОПОП, определено ФГОС СПО.

Выделенные ФГОС СПО часы вариативной части ОПОП (162 часа максимальной учебной нагрузки, в том числе 108 часов обязательных учебных занятий) направлены на углубление и расширение компетенций, предусмотренных ФГОС СПО в рамках профессиональных модулей с целью расширить и углубить подготовку, определяемую содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Практикоориентированность для ОПОП СПО базовой подготовки составила 71 %, при рекомендуемом диапазоне допустимых значений от 70 до 85%.

Поступающие в техникум по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», зачисляются на основе поданных документов государственного образца об основном общем образовании без вступительных испытаний в соответствии с контрольными цифрами приема.

Выпускники по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)», востребованы на предприятиях :

В течение учебного процесса техникум получает заявки от предприятий различных форм собственности на прохождение всех видов практик, где обучающиеся совершенствуют практические навыки, знакомятся с реальным производством, изучают основные технологические процессы, организацию труда и производства на предприятиях, с возможностью последующего трудоустройства по окончании обучения.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практикоориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

1. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

2.1. Область профессиональной деятельности выпускника

программное управление металлорежущими станками и обработка металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника

металлорежущие станки (сверлильные, фрезерные, токарные и шлифовальные); станки с числовым программным управлением (ЧПУ) и манипуляторы (роботы), а также технология обработки деталей и заготовок на них, специальные и универсальные приспособления и режущие инструменты.

2.3. Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции

Программное управление металлорежущими станками.

Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

Станочник (металлообработка) должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

Программное управление металлорежущими станками.

ПК 1.1. Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

ПК 1.2. Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

ПК 1.3. Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

ПК 1.4. Проверять качество обработки поверхности деталей.

Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа.

ПК 2.1. Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

ПК 2.2. Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

ПК 2.3. Проверять качество обработки деталей.

2.4 Общие компетенции

Результаты освоения ОПОП определяются приобретаемыми выпускником компетенциями, т.е. его способностью применять знания, умения и личные качества в соответствии с задачами профессиональной деятельности. Станочник (металлообработка) должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

2.5. Задачи профессиональной деятельности выпускника

В области программное управление металлорежущими станками:

Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления.

Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы.

Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов).

Проверять качество обработки поверхности деталей.

В области обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа:

Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках.

Осуществлять наладку обслуживаемых станков.

Проверять качество обработки деталей.

2.6. Специальные требования

Специальные требования к выпускнику:

- развивать способность к обеспечению собственной занятости путем разработки и реализации предпринимательских бизнес-идей.

Специфические требования:

- минимальный возраст приема на работу -16 лет.

- пол принимаемых на обучение не регламентирован

- медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

3. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ОПОП

3.1 БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
подготовки квалифицированных рабочих, служащих
среднего профессионального образования

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Московской области
«Наро-Фоминский техникум»

151902.03 «Станочник (металлообработка)»

Квалификация: Оператор станков с
программным управлением
Станочник широкого профиля

Форма обучения – очная

Нормативный срок освоения СПО по ППКРС – 2 года. 10 мес.

на базе основного общего образования

п,п	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Рекомендуемый курс изучения
		максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная		
				всего занятий	в т. ч. лаб. и практ. занятий	
1	2	4	5	6	7	
Общеобразовательные учебные дисциплины						
Общие учебные дисциплины						
ОУД.01	Русский язык и литература	427	142	285	48	1,2
ОУД.02	Иностранный язык	256	85	171	171	1,2
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия (проф)	427	142	285	110	1,2,3
ОУД.04	История	256	85	171	48	1,2
ОУД.05	Физическая культура	256	85	171	156	1,2
ОУД.06	ОБЖ	108	36	72	10	1
ИТОГО		1730	575	1155	543	
Общие учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей						
ОУД.07	Информатика (проф)	162	54	108	78	1
ОУД.08	Физика (проф)	270	90	180	22	1,2,3
ОУД.09	Химия	171	57	114	5	1,2
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	256	85	171	40	2,3
ОУД.15	Биология	54	18	36	10	1

ОУД.16	География	108	36	72	8	2
ОУД.17	Экология	54	18	36	4	2
ИТОГО		1075	358	717	167	
ИТОГО		2805	933	1872	710	
Дополнительные учебные дисциплины						
УД.01	Черчение	109	36	73	32	1,2
УД.02	Дизайн	75	25	50	12	3
УД.03	История родного края	85	28	57	10	2,3
ИТОГО		269	89	180	54	
ВСЕГО по общеобразовательному циклу		3074	1022	2052	764	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл					
ОП.01	Технические измерения	48	16	32	6	1
ОП.02	Техническая графика	48	16	32	20	2
ОП.03	Основы электротехники	48	16	32	7	1
ОП.04	Основы материаловедения	48	16	32	6	1
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	48	16	32		1
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	42	14	28	4	2
ОП.07	Охрана труда	30	10	20	4	2
П.00	Профессиональный цикл					
ПМ.00	Профессиональные модули					
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	684	76	608		
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	228	76	152		1
УП.02	Учебная практика	240	0	240		1
ПП.02	Производственная практика	216	0	216		2
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	1194	82	1112		
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	246	82	164		2,3
УП.01	Учебная практика	156	0	156		2,3
ПП.01	Производственная практика	792	0	792		3
ПМ.03	Способы поиска работы, рекомендации по трудоустройству, планирование карьеры выпускника профессиональной образовательной организации Московской области.	36	10	26		3
МДК.03.01	Планирование карьеры выпускника профессиональной образовательной организации Московской области.	30	10	20	8	3
УП.03	Учебная практика	6	0	6		3
ПМ.04	Основы предпринимательства, открытие собственного дела выпускниками профессиональных образовательных организаций Московской области.	116	16	100		
МДК.04.01	Бизнес-планирование, учреждение предприятия.	50	16	34	8	3
УП.04	Учебная практика	66	0	66		3
ФК.00	Физическая культура	51	17	34	34	2,3
ВСЕГО(проф.блок, физическая культура, включая производственную и учебную практику)		5467	1327	4140	861	
ГИА	Государственная итоговая аттестация					3

На основе базисного учебного плана по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Наро-Фоминский политехнический техникум» разработало рабочий учебный план и график учебного процесса с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, профессиональным модулям, междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам.

Часы вариативной части циклов ОПОП распределены между элементами обязательной части цикла и используются для изучения дополнительных дисциплин. Определение дополнительных дисциплин осуществлялось с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

3.2 Перечень программ дисциплин, профессиональных модулей и практик.

Общеобразовательные учебные дисциплины

Общие учебные дисциплины

ОУД.01	Русский язык и литература	Приложение 1
ОУД.02	Иностранный язык	Приложение 2
ОУД.03	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия (проф)	Приложение 3
ОУД.04	История	Приложение 4
ОУД.05	Физическая культура	Приложение 5
ОУД.06	ОБЖ	Приложение 6

Общие учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей

ОУД.07	Информатика (проф)	Приложение 7
ОУД.08	Физика (проф)	Приложение 8
ОУД.09	Химия	Приложение 9
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	Приложение 10
ОУД.15	Биология	Приложение 11
ОУД.16	География	Приложение 12
ОУД.17	Экология	Приложение 13

Дополнительные учебные дисциплины

УД.01	Черчение	Приложение 14
УД.02	Дизайн	Приложение 15
УД.03	История родного края	Приложение 16
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Технические измерения	Приложение 17
ОП.02	Техническая графика	Приложение 18

ОП.03	Основы электротехники	Приложение 19
ОП.04	Основы материаловедения	Приложение 20
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Приложение 21
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	Приложение 22
ОП.07	Охрана труда	Приложение 23
П.00	Профессиональный цикл	Приложение 24
ПМ.00	Профессиональные модули	Приложение 25
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных)	Приложение 26
УП.02	Учебная практика	Приложение 27
ПП.02	Производственная практика	Приложение 28
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	Приложение 29
УП.01	Учебная практика	Приложение 30
ПП.01	Производственная практика	Приложение 31
ПМ.03	Способы поиска работы, рекомендации по трудоустройству, планирование карьеры выпускника профессиональной образовательной организации Московской области.	Приложение 32
УП.03	Учебная практика	Приложение 33
ПМ.04	Основы предпринимательства, открытие собственного дела выпускниками профессиональных образовательных организаций Московской области.	Приложение 34
УП.04	Учебная практика	Приложение 35
ФК.00	Физическая культура	Приложение 36
ГИА	Государственная итоговая аттестация	Приложение 37

4. Ресурсное обеспечение ОПОП

4.1. Кадровое обеспечение

Реализация ОПОП СПО по направлению общеобразовательной, общепрофессиональной, профессиональной подготовки обеспечена педагогическими кадрами, имеющими высшее образование, соответствующее профилю преподаваемых предметов и постоянно расширяющие профессиональные компетенции путем включения в исследовательскую деятельность техникума.

Преподаватели профессионального цикла имеют базовое образование соответствующее профилю преподаваемых дисциплин, профессиональных модулей.

Мастера производственного обучения имеют высшую квалификационную категорию.

Педагогическую деятельность осуществляют преподаватели и мастера производственного обучения, имеющие большой опыт и стаж работы в системе СПО.

Преподаватели, отвечающие за освоение обучающимися профессионального цикла, и мастера производственного обучения проходят обязательную стажировку не реже 1 раза в три года на предприятиях общественного питания, систематически повышают квалификацию в процессе осуществления педагогической деятельности.

4.2. Материально-техническое обеспечение

В целях реализации ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Московской области «Наро-Фоминский политехнический техникум» располагает достаточной материально - технической базой, обеспечивающей проведение всех видов учебных занятий (лабораторные работы, производственное обучение, учебная практика, производственная практика консультации и др.), предусмотренных учебным планом.

Учебные кабинеты оснащены мультимедийным оборудованием (компьютер+проектор + экран), по всем профессиональным модулям имеются электронные образовательные ресурсы, компьютеры имеют выход в сеть Интернет.

Оснащение учебных кабинетов необходимым оборудованием обеспечивает возможность реализации образовательных программ среднего профессионального образования.

Учебно-производственные мастерские являются базой для прохождения учебной практики с целью приобретения, закрепления и совершенствования профессиональных навыков по специальности 151902.03 «Станочник (металлообработка)».

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских

Кабинеты:

технических измерений;

материаловедения;

электротехники;

технической графики;

безопасности жизнедеятельности;

технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.

Мастерские:

металлообработки.

Тренажеры, тренажерные комплексы:

тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке;

демонстрационное устройство токарного станка;

тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

актовый зал.

4.3. Информационно-библиотечное обеспечение

ОПОП обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным курсам, дисциплинам (модулям) основной профессиональной образовательной программы. Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается соответствующим методическим обеспечением.

Техническая оснащенность библиотеки и организация библиотечно-информационного обслуживания соответствуют нормативным требованиям.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными ресурсами, основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех циклов, изданными за последние 5 лет.

Обеспеченность учебной и учебно-методической литературой составляет не менее 1 экземпляра на одного обучающегося.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочно-библиографические, справочно-научные, нормативно-технологические и периодические издания в расчете 10 -12 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, реализация основных образовательных программ обеспечена доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин и профессиональных модулей ОПОП. Внеаудиторная самостоятельная работа обучающиеся обеспечена доступом к сети Интернет.

Информационное сопровождение.

Значительная роль в формировании учебно-профессиональной среды техникума принадлежит сайту, на страницах которого размещается актуальная нормативно-правовая документация, информация о техникуме, направлениях

деятельности, учебно-методическом обеспечении, достижения субъектов образовательного процесса. Информация регулярно обновляется.

Имеется необходимое количество информационных стендов в техникуме: учебный, методический, воспитательной работы, учебной и производственной практики, помощь в трудоустройстве, социальной и психологической помощи, безопасности жизнедеятельности, ПДД, пожарной безопасности и другие, которые помогают обучающимся ориентироваться в текущих событиях и информируют о предстоящих мероприятиях.

5. Контроль и оценка результата освоения ОПОП

В соответствии с требованиями ФГОС СПО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ОПОП по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» созданы следующие фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации (приложение 38).

6. Итоговая государственная аттестация выпускников

Итоговая государственная аттестация выпускников по профессии среднего профессионального образования 151902.03 «Станочник (металлообработка)» является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Порядок и условия проведения государственных аттестационных испытаний определяются «Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 и «Положением о государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ МО «Наро-Фоминский политехнический техникум».

Целью государственной итоговой аттестации является:

- установление соответствия уровня и качества подготовки выпускника ФГОС 3 поколения;
- степени сформированности профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС 3 поколения.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении учебной и производственной практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения производственной практики.

Форма проведения государственной (итоговой) аттестации – защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Темы выпускной квалификационной работы должны иметь практико-ориентированный характер. Обязательные требования – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

Объем времени и сроки, отводимые на выполнение выпускной квалификационной работы согласно требованиям Федерального государственного образовательного стандарта - 3 недели.

Перечень тем по выпускной квалификационной работе разрабатывается преподавателями технических дисциплин, мастерами производственного обучения методической комиссией в рамках профессиональных модулей совместно со специалистами предприятий;

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются техникумом на основании «Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденным

приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 и «Положения о государственной итоговой аттестации выпускников ГБПОУ МО «Наро-Фоминский политехнический техникум».

Оценка качества освоения ОПОП осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме и аттестацию, выдаются документы государственного образца.