**Тесты по проверки теоретических знаний по модулю:**

**«Техническое обслуживание и ремонт локомотива»**

**№ 1** - разметка, рубка, гибка

1. Для разметки стальной поверхности нанесения линий (рисок) применяют:

1) карандаш

2) чертилку

3) мел

4 )шар. Ручку

**№2**. Керн это:

1) инструмент для разметки

2) деталь

3) углубление от разметочного инструмента

4) брак при разметке

**№3**. На алюминий разметку наносят:

1) чертилкой

2) мелом

3) карандашом

4) шар. Ручкой

**№4**. Инструментом для рубки металла является:

1) топор

2)зубило

3) напильник

4) молоток

**№5**. Угол заточки зубила для твердых металлов равен:

1) - 70 град

2) - 60 град

3) - 45 град

4) - 35 град

**№6**. Воспроизвести формировку:

Рихтовкой называется -……………………………………………

**№7**. После закалки у угольника изменился угол между полками, стал меньше 90 градусов. Куда при правке наносить удары?

1 у вершины внутреннего угла

2 у вершины наружного угла

3 по краям полок внутреннего угла

4 по краям наружного угла

**№8**. Подсчитать длину разветки заготовки угольника по формуле

L = a+b+0.5t L =

1 a = 30 мм

2 b = 50 мм

3 t = 6 мм

4 угольник без закругления с внутренней стороны

**№9**. Проанализировать. Зачем при гибке трубы её заполняются песком?

**№10**. Воспроизвести формулировку.

Развальцовка труб заключается…………………………………………