**Тесты по проверки теоретических знаний по модулю:**

**«Техническое обслуживание и ремонт локомотива»**

1. **Какие вещества применяются для обезжиривание поверхности заготовки перед разметкой:**

А) раствор медного купороса

Б) меловой раствор

В) быстросохнущие лаки

Г) раствор гидроксида натрия (едкого натра)

Д) быстросохнущие краски

1. **Укажите, при помощи каких инструментов осуществляется рубка металлов:**

А) зубил, стамесок, крейцмейселей

Б) зубил, крейцмейселей, канавочников

В) зубил, крейцмейселей, кернеров

1. **Какими инструментами производят резку металла со снятием стружки:**

А) ручными ножницами

Б) рычажными ножницами

В) кусачками

Г) труборезами

Д) ручной ножовкой

Е) пилами по металлу (дисковыми или ленточными)

1. **По какой причине при опиливание металла происходит «завал» в задней части плоскости детали:**

А) тиски установлены слишком низко

Б) тиски установлены слишком высоко

В) опиливание проводилось только в одной направлении

1. **По какой причине при опиливание металла происходит «завал» в передней части плоскости детали:**

А) тиски установлены слишком низко

Б) тиски установлены слишком высоко

В) опиливание проводилось только в одной направлении

1. **Почему окончательная отделка опиленной поверхности получается грубой:**

А) отделка производилась драчовым напильником с применением неправильных приемов опиливания поверхности

Б) опиливание выполнялось только в одном направлении

В) тиски были установлены слишком низко или слишком высоко

1. **Как должно происходить сверление стальных деталей:**

А) с применением смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ)

Б) без охлаждения сверла

В) без охлаждения сверла с небольшими перерывами

1. **По каким причинам при сверлении происходит смещение оси отверстия:**

А) биение сверла в шпинделе

Б) люфт шпинделя станка

В) завышение подачи сверла

Г) неточно выполненная заготовка или слабое крепление заготовки на столе

Д) слабая разметка (кернером)

Е) недостаточное охлаждение сверла

1. **Что означает термин «шаг резьбы»:**

А) расстояние от вершины резьбы до основания профиля, измеряемое в миллиметрах

Б) угол между прямолинейными участками сторон профиля резьбы

В) наибольший диаметр, измеряемый на вершине резьбы перпендикулярно её оси

Г) расстояние в миллиметрах между вершинами двух соседних витков резьбы

1. **Укажите правильное описание профиля метрической резьбы:**

А) профиль резьбы представляет собой равнобедренный треугольник с углом при вершине 55 градусов и плоско срезанными вершинами витков винта и гайки

Б) профиль резьбы представляет собой равносторонний треугольник с углом при вершине 60

В) профиль резьбы представляет собой равнобедренный треугольник, вершины углов которого срезаны по радиусу

1. **Как расшифровывается обозначение резьбы М10:**

А) М – метрическая резьба с крупным шагом, 10 – диаметр винта

Б) М – метрическая резьба с мелким шагом, 10 – номинальный диаметр резьбы и её шаг

В) М – метрическая резьба с крупным или мелким шагом, 10 – длина винта и шаг его резьба

1. **Укажите, для какой цели применяется метчик:**

А) для нарезания внутренних резьб

Б) нарезания наружных резьб

В) нарезания внутренних и наружных резьб

1. **Укажите, для какой цели применяется плашка:**

А) для нарезания внутренних резьб

Б) нарезания наружных резьб

В) нарезания внутренних и наружных резьб

1. **По каким причинам при нарезании наружной резьбы получается рваная резьба:**

А) диаметр стержня больше номинального, а диаметр отверстия – меньше

Б) диаметр отверстия меньше требуемого

В) диаметр отверстия больше требуемого

Г) нарезание резьбы проводилось без смазывания или при не достаточном смазывании

Д) перекос плашки или метчика при врезании

Е) малая величина угла метчика

Ж) отсутствие у метчика обратного конуса

1. **Укажите, какую резьбу относят к крепежным:**

А) прямоугольную

Б) трапецеидальную

В) треугольную

Г) круглую

1. **Установите соответствие между названием резьбы и её обозначением:**

1) метрическая резьба с крупным шагом - \_\_\_\_\_

2) метрическая резьба с мелким шагом - \_\_\_\_\_

3) дюймовая - \_\_\_\_\_

4) круглая - \_\_\_\_\_

А) М12x1

Б) М10

В) Rd-12

Г) 1 ½”