**Тесты по проверки теоретических знаний по модулю:**

**«Техническое обслуживание и ремонт локомотива»**

1. **Укажите основные технологические свойства конструкционных материалов:**

А) твердость и износостойкость

Б) ковкость, свариваемость, обрабатываемость

В) прочность, пластичность, твердость и износостойкость

1. **Чугун – это сплав железа с углеродом при содержании углерода**:

А) 1,5…2,1%

Б) 2,14…4,5%

В) 4,6…5,12%

1. **Сталь – это сплав железа и углерода при содержании углерода:**

А) менее 1,7%

Б) 1,5…1,6%

В) более 1,7%

1. **Укажите основные физические свойства металлов и их сплавов:**

А) окисляемость, растворимость, коррозионная стойкость

Б) прочность, твердость, упругость, хрупкость, пластичность

В) цвет, температура плавления, электропроводность, линейное и объемное расширение

Г) окисляемость, обрабатываемость давлением, свариваемость

1. **Укажите основные технологические свойства металлов и их сплавов:**

А) обрабатываемость резанием, прокаливаемость, свариваемость

Б) окисляемость, растворимость, упругость, вязкость, пластичность

В) цвет, плотность, температура плавления, электропроводимость, магнитные свойства, теплопроводность

Г) коррозионное стойкость, прочность, упругость

1. **Латунь – это сплав меди:**

А) с оловом

Б) бериллием

В) цинком

1. **Бронза – это сплав меди:**

А) с цинком

Б) алюминием

В) оловом

Г) марганцем

1. **Инструментальные углеродистые стали используются для изготовления:**

А) напильников, плоскогубцев, зубил

Б) шаберов, инструментов для ручного нарезания резьб (метчики, плашки)

В) ножовочных полотен, крейцмейселей, кернеров

1. **Какой инструмент применяется для нанесения разметочных рисок:**

А) разметочные циркули

Б) чертилки

В) кернеры

1. **В какой последовательности происходят подготовка и окрашивание поверхности заготовки:**

А) очистка поверхности при помощи стальных скребков или металлических щеток, окрашивание, высыхание поверхности

Б) очистка поверхности при помощи стальных скребков или металлических щеток, обезжиривание, окрашивание и высыхание поверхности

В) обезжиривание поверхности, очистка при помощи стальных скребков или металлических щеток, окрашивание и высыхание поверхности